

CURRICULUM VITAE



MARCO PIACENZA

INGEGNERE MECCANICO con indirizzo NUCLEARE

POSIZIONE ATTUALE:

- **EHS Senior Specialist;**
- **COORDINATORE SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE ED ESECUZIONE (CSP e CSE) E RESPONSABILE DEI LAVORI (RL);**

DATA E LUOGO DI NASCITA:

09/12/1972 – Savona

Cittadinanza: italiana

RESIDENZA:

Località Calleri 89B – 17017 COSSERIA (SV)

RECAPITO TELEFONICO:

(+39) 347 7077484

EMAIL: marcopiac@icloud.com

STATO CIVILE:

Coniugato

Lingue straniere:

Inglese ottimo parlato e scritto.

EDUCAZIONE

Laureato presso l'Università di Genova con punti 108/110 il 8 giugno 2000.

In possesso dell'abilitazione all'esercizio della professione di ingegnere, a seguito di superamento del relativo Esame di Stato, conseguita presso la Facoltà di Ingegneria di Genova nella seconda sessione dell'anno 2000.

In possesso dell'abilitazione al ruolo di RSPP e di Coordinatore della Sicurezza ai sensi del D.Lgs 81/08 e s.m.i.

RIEPILOGO ESPERIENZE ACQUISITE

Da gennaio 2019 ad oggi:

EHS Senior Specialist per **ITALIANA COKE SRL**

Tra le principali responsabilità:

Gestione prescrizioni AIA;

Gestione dati monitoraggi su impianti di trattamento acque reflue e su emissioni in atmosfera;

Garantire la diffusione e la corretta applicazione delle disposizioni in materia di Salute, Sicurezza e Ambiente, sia in termini di normativa locale che di standard EHS di Gruppo.

Sviluppare la cultura EHS interna e la consapevolezza delle relative criticità ed opportunità;

Concorrere al mantenimento delle autorizzazioni e delle certificazioni in materia di sicurezza e ambiente;

Individuazione e valutazione dei rischi, definire i piani di monitoraggio e azione in un'ottica di prevenzione e miglioramento;

Relazione con il medico competente;

Mantenere i rapporti con gli Enti Preposti e supportarne le ispezioni;

Assistere le attività di progettazione, installazione ed avviamento dei nuovi impianti.

Da marzo 2017 a dicembre 2018:

RL, CSP e CSE per **MWH SPA** (ora **STANTEC SPA**) per la realizzazione di un nuovo insediamento produttivo denominato "FENIX Factory" presso **ARPA INDUSTRIALE SPA** di Bra (CN).

RL, CSP e CSE per i lavori di manutenzione eseguiti durante la fermata estiva presso **ARPA INDUSTRIALE SPA** di Bra (CN).

Da marzo 2015 a febbraio 2017:

HSE Manager per **SIMIC SPA** in riferimento alle operazioni di montaggio impianti meccanici ed elettrostrumentali nel cantiere **INTERTABA SPA (Philips Morris)** di Crespellano (BO) nell'ambito della costruzione di un nuovo stabilimento produttivo.

HSE Manager per **SIMIC SPA** in riferimento ai lavori di montaggio nuove linee di produzione presso **FERRERO SPA** di Pozzuolo Martesana (MI).

Dal 2004:

collabora con la società **SIMAM SpA** (ora **SOGEIN Srl**), nell'ambito delle prestazioni specialistiche inerenti all'applicazione del D.Lgs. 81/08.

Responsabile di area Nord Ovest per l'unità di business sicurezza SOGEIN riguardo ai siti Syndial Spa e Saint Gobain Spa.

Per il sito Syndial SpA di Cengio (SV):

- CSE per i lavori di: "Bonifica della Zona A4 (Pian Rocchetta) – Opere provvisorie ed accessorie";
- CSE per i lavori di: "Bonifica della Zona A4 (Pian Rocchetta)";
- CSE per i lavori di: "Progetto di bonifica con misure di sicurezza della Zona A2 – Lotto 2 Ce.S.T.A.";
- CSE per i lavori di: "Progetto di bonifica con misure di sicurezza della Zona A2 – Lotto 2";
- CSE per i lavori di: "Progetto di bonifica con misure di sicurezza della Zona A2 – Lotto 3";
- CSE per i lavori di: "Messa in sicurezza permanente della Zona A1 – Sistemazione aree bacini A, B, D, G, I, L, L', N. Campagna d'indagine al di sotto del fondo dei bacini";

- Collaboratore del CSE per i lavori di: "Messa in sicurezza permanente della Zona A1 – Setto di separazione Zone A1 – A2";
- CSE per il progetto definitivo di bonifica sub area A4 "Aree Pubbliche" di Pian Rocchetta (progetto gestito dall'Ufficio del Commissario Delegato);
- CSE per il progetto esecutivo di: "Bonifica delle aree golenali (Zona A3)";
- Collaboratore al CSE per il progetto esecutivo di: "Interventi per la riduzione delle ingressioni superficiali e sotterranee lato ponte Donegani e lato ferrovia".
- CSE per il progetto esecutivo di: "Messa in sicurezza permanente della Zona A1 – Stralcio 1 – Opere meccaniche ed elettrostrumentali di rilocalizzazione collettore, chiusura accessi "Basso Piave" e "Collinetta Ovest".
- CSE per il progetto esecutivo di: "Demolizione impianti e fabbricati presso il presidio Syndial di Cengio";
- CSE per il progetto esecutivo di: "Fornitura in opera di un impianto per la rimozione dei solfati dalle acque reflue trattate dall'impianto biologico del sito Syndial di Cengio";
- CSP per il progetto: "Progettazione FEED per ristrutturazione ai fini Antincendio del sito Syndial di Cengio";
- Responsabile Lavori e Direttore Lavori per: "Installazione piezometri in Area A3" del presidio Syndial di Cengio (SV);
- Responsabile Lavori per: "Fornitura in opera di un impianto per la rimozione dei solfati dalle acque reflue trattate dall'impianto biologico del sito Syndial di Cengio";

Per Saint Gobain SpA – stabilimenti Verallia di Dego e Carcare (SV):

- CSP per i lavori di: "Impianto adduzione gas metano forni";
- CSE per i lavori di: "Impianto adduzione gas metano forni";

Per Calcestruzzi SpA – sito di Priero (CN):

- RL, CSP e CSE per i lavori di: "Demolizione impianti e messa in sicurezza del sito";

Per il sito Syndial SpA di Novara:

- CSE per il piano di caratterizzazione area "I" ed Area "S"

Per il sito Syndial SpA di Cesano Maderno (MI):

- CSE per i lavori di "Manutenzione della barriera idraulica";
- CSE per i lavori di "Verifica posizionamento e tenuta membrana in HDPE discarica Zona A5";

Per il sito Syndial SpA di Paderno Dugnano (MI):

- CSE per i lavori di "Indagine preliminare ai sensi del D.Lgs. 152/06 dell'area ex Enirisorse SpA";

Per il sito Praoil SpA di Rho:

- CSE per i lavori di "Oleodotto Ferrera-Rho DN300(12") – Realizzazione nuovo attraversamento ferroviario LGTU 903, in sostituzione dell'esistente";

Per il sito Praoil SpA di Pero:

- CSE per i lavori di "Oleodotto Ferrera-Pero (CAM) DN12" – Realizzazione nuovo attraversamento dell'autostrada A4".

Per il sito TAMOIL SPA:

- Responsabile dei Lavori per i lavori di "Risoluzione interferenze nei Comuni di Voltaggio, Carrosio, Arquata Scrivia sull'oleodotto CR-GENOVA".

IN PRECEDENZA

Gennaio 2001 - Gennaio 2003:

Impiegato tecnico presso la **SIMIC SpA** avente sede in Camerana (CN), con le mansioni di:

- Assistenza tecnica in cantiere;
- Responsabile del "Progetto manutenzione" svolto in collaborazione con **Italiana Coke SpA** (realizzazione di un database contenente lo storico interventi e le schede tecniche delle macchine dei reparti fossile, coke e sottoprodotti);
- Coordinatore per la sicurezza nel cantiere **INTERPOWER SpA** di Vado Ligure (oggi **TIRRENO POWER SpA**).

Settembre 1998 - Maggio 1999

Stage aziendale in **A.P. ITALIA S.p.A.** ora **CONTINENTAL SPA** (avente sede a Cairo Montenotte, produttrice di freni a tamburo, di primo Impianto e di ricambistica per autoveicoli Fiat, Ford e Renault), durante il quale è stata svolta la tesi di laurea dal titolo: "Analisi critica ed applicazione di metodologie innovative per la gestione dI un impianto di verniciatura per cataforesi".

Lo stage è stato svolto in collaborazione con gli uffici: produzione-logistica, manutenzione, sperimentazione.

Durante lo stage sono stati raggiunti diversi obiettivi, infatti nei mesi di collaborazione tra il D.I.P. dell'Università di Genova e l'A.P. Italia sono stati eseguiti diversi lavori, tra i quali:

- Gestione della rintracciabilità di alcuni componenti con caratteristica REPORT;
- Realizzazione delle istruzioni di manutenzione programmata per rivettatrici;
- Realizzazione delle istruzioni di manutenzione programmata per un impianto di sabbiatura;
- Realizzazione di un database relazionale integrato con sinottico 3D ed implementato con Microsoft Access per la gestione della manutenzione dell'impianto di verniciatura per cataforesi;
 - Realizzazione di un "Modulo di valutazione Fuzzy" per la gestione del magazzino manutenzione;
- Verifiche tecnico-economiche sulla convenienza dell'installazione di una nuova linea;
- Pre-collaudo, installazione, messa a regime di una nuova linea completamente automatica per l'assemblaggio di cilindretti in alluminio (sottoassieme del complessivo freno).

Ing. Marco PIACENZA

